

PODER JUDICIÁRIO DO ESTADO DO PIAUÍ SECRETARIA DA PRESIDÊNCIA - SECPRE

Pça Des. Edgard Nogueira s/n - Bairro Cabral - Centro Cívico - CEP 64000-830

Teresina - PI - www.tjpi.jus.br

Portaria (Presidência) Nº 912/2021 - PJPI/TJPI/SECPRE, de 09 de abril de 2021

Institui o Processo de Liberação e Implantação de TIC no âmbito do Poder Judiciário do Estado do Piauí.

O PRESIDENTE DO TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, Excelentíssimo Desembargador José Ribamar Oliveira, no uso de suas atribuições legais e regimentais;

CONSIDERANDO a Resolução nº 370, de 28 de janeiro de 2021, do Conselho Nacional de Justiça, que institui a Estratégia Nacional de Tecnologia da Informação e Comunicação do Poder Judiciário (ENTICJUD);

CONSIDERANDO a Tecnologia de Informação (TIC) como ferramenta indispensável à realização as funções institucionais do TJPI e como instrumento para viabilizar soluções que conduzam ao alcance dos objetivos estratégicos do Tribunal;

CONSIDERANDO o disposto nos itens 6.1.v, 6.1.w e 6.1.x, do Levantamento iGovTIC-Jud-2020 do CNJ, referente à formalização e cumprimento do processo de liberação e implantação de TIC;

CONSIDERANDO as recomendações das boas práticas de gerenciamento de serviços de TIC (ABNT ISO/IEC 20.000, COBIT 5.0 e ITIL 2011);

RESOLVE:

- Art. 1º Fica instituído o Processo de Liberação e Implantação de TIC no Tribunal de Justiça do Estado do Piauí (TJPI).
- Art. 2º Para os fins desta portaria, entende-se como:
- I processo: conjunto de atividades interdependentes, ordenadas no tempo e espaço de forma encadeada, as quais ocorrem como resposta a eventos e possuem objetivo, início, fim, entradas e saídas bem definidas;
- II liberação: agrupamento de um ou mais itens de configuração, novos ou modificados, implantados no ambiente de produção como resultado de uma mudança;
 - III implantação: inserção de uma mudança no ambiente de produção de maneira controlada;
 - IV mudança: adição, modificação ou remoção de qualquer item (hardware ou software) que possa afetar um ou mais serviços de TIC;
 - V requisição de mudança (RdM): pedido formal, devidamente registrado, para realizar uma mudança.
 - Art. 3º O processo definido visa atingir os seguintes objetivos:
 - I ter um conjunto de passos definidos para implantar mudanças no ambiente de produção de maneira controlada e planejada;
 - II assegurar a qualidade da implantação das mudanças no ambiente de produção.
 - Art. 4º O Processo de Liberação e Implantação observará o manual do processo, Anexo Único desta portaria e dela parte integrante.
- Art. 5º Os fluxos, o manual, a documentação e as demais informações sobre o processo devem ser disponibilizados no Portal da Governança de TIC, na página do TJPI.
 - Art. 6º Os papéis definidos no manual do processo, relativos aos servidores da STIC, serão designados pelo Secretário de TIC.
 - Art. 7º Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Publique-se. Registre-se. Cumpra-se.

GABINETE DA PRESIDÊNCIA DO EGRÉGIO TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 09 de abril de 2021.

ANEXO ÚNICO

PROCESSO DE LIBERAÇÃO E IMPLANTAÇÃO

1. DEFINIÇÃO

O Processo de Liberação e Implantação visa implantar mudanças no ambiente de produção de maneira controlada e planejada, garantindo a qualidade das mudanças efetuadas.

2. ESCOPO

É aplicável a todas as ações técnicas executadas pela STIC (Secretaria de Tecnologia da Informação e Comunicação), devendo ser de observação obrigatória por todos os servidores responsáveis pela implantação de mudanças em um ou mais serviços de TIC.

3.DEFINIÇÕES E ABREVIAÇÕES

mudança.

interessadas.

Processo: Conjunto de atividades interdependentes, ordenadas no tempo e espaço de forma encadeada, as quais ocorrem como resposta a eventos e possuem objetivo, inicio, fim, entradas e saídas bem definidas.

Gerente do processo: Responsável pelos resultados do processo, coleta de indicadores e melhorias.

Liberação: agrupamento de um ou mais itens de configuração, novos ou modificados, implantados no ambiente de produção como resultado de uma

Implantação: Inserção de uma mudança no ambiente de produção de maneira controlada.

Mudança: adição, modificação ou remoção de qualquer item (hardware ou software) que possa afetar um ou mais serviços de TIC;

Requisição de Mudança(RdM): pedido formal, devidamente registrado, para realizar uma mudança;

Plano de Comunicação: plano que contém as partes interessadas na liberação, como também a forma de comunicação com elas.

Plano de Liberação e Implantação: plano que conté o cronograma das atividades para liberação, como também a comunicação com as partes

4. BENEFÍCIOS ESPERADOS

Os benefícios esperados com a implementação do Processo de Liberação e Implantação são os seguintes:

- Número menor de erros na implantação de mudanças;
- Maior confiabilidade na implantação de mudanças;
- Melhor acompanhamento e monitoramento na implantação de mudanças;
- Aumento da transparência no processo de implantação.

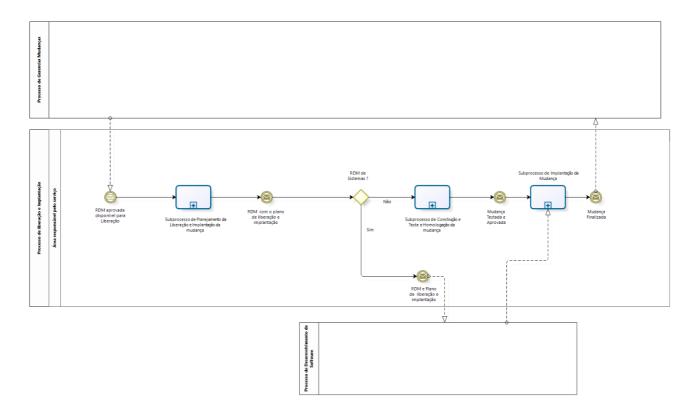
5. REGRAS GERAIS

5.1 DIAGRAMA DO PROCESO DE LIBERAÇÃO E IMPLANTAÇÃO

5.1.1 O PROCESSO DE LIBERAÇÃO E IMPLANTAÇÃO É COMPOSTO POR TRÊS SUBPROCESSOS:

- Subprocesso de Planejamento da Liberação e Implantação da Mudança;
- Subprocesso da Construção, Teste e Homologação da Mudança;
- Subprocesso de Implantação da Mudança.

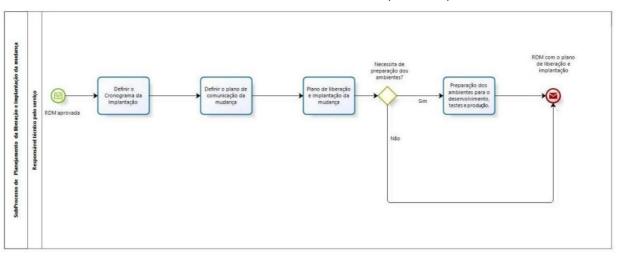
5.1.2 DIAGRAMA DO PROCESSO:



5.2 SUBPROCESSO DE PLANEJAMENTO DA LIBERAÇÃO E IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

Subprocesso que determina as atividades necessárias para realizar o planejamento da liberação e implantação de uma mudança no ambiente apropriado, compreende as atividades de definição do cronograma da implantação, definição do plano de comunicação e preparação dos ambientes.

5.2.1 MODELO DO SUBPROCESSO



5.2.2 ATIVIDADES DO SUBPROCESSO

5.2.2.1 DEFINIR O CRONOGRAMA DA IMPLEMENTAÇÃO

- Objetivo: Definir o cronograma de todas as próximas atividades da mudança desde o plano de comunicação até a entrada em produção.
- Entrada: RDM aprovada;
- Saída: RDM com o cronograma de implantação;
- Descrição: A RDM deve ser expandida para incluir o cronograma de implantação da mudança aprovada. Essa informação poderá constar da própria RDM ou ser inserida num artefato apartado, referenciando a RDM que lhe deu origem.

5.2.2.2 DEFINIR O PLANO DE COMUNICAÇÃO DA MUDANÇA

- Objetivo: Definir quem são os stakeholders (pessoas afetadas) pela mudança, como também a forma de comunicação com eles;
- Entrada: RDM com o cronograma de implantação;
- Saída: RDM com o plano de comunicação;
- Descrição: A RDM deve ser expandida para incluir o Plano de Comunicação da mudança aprovada. Essa informação poderá constar da própria RDM ou ser inserida num artefato apartado, referenciando a RDM que lhe deu origem.

5.2.2.3 DEFINIR O PLANO DE LIBERAÇÃO E IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

- Objetivo: Elaborar o documento de plano de liberação;
- Entrada: RDM com o cronograma definido e plano de comunicação;
- Saída: RDM com o plano de liberação e implantação que inclui as informações sobre o cronograma e plano de comunicação;
- Descrição: Nesta etapa é elaborado o plano de liberação e implantação, documento que contém asinformações presentes no cronograma e no plano de comunicação da mudança. Esse plano pode ser substituído pela consolidação dessas informações na própria RDM.

5.2.2.4 PREPARAR OS AMBIENTES PARA O DESENVOLVIMENTO, TESTES E PRODUÇÃO

- Objetivo: Preparar os ambientes de desenvolvimento, testes funcionais, testes de aceitação e produção;
- Entrada: RDM e plano de liberação e implantação;
- Saída: Ambientes de desenvolvimento, testes e produção preparados;
- Descrição: Nesta etapa, se houver necessidade de preparar os ambientes de desenvolvimento, teste e produção, o responsável técnico pelo serviço deverá fazê-lo junto com sua equipe.

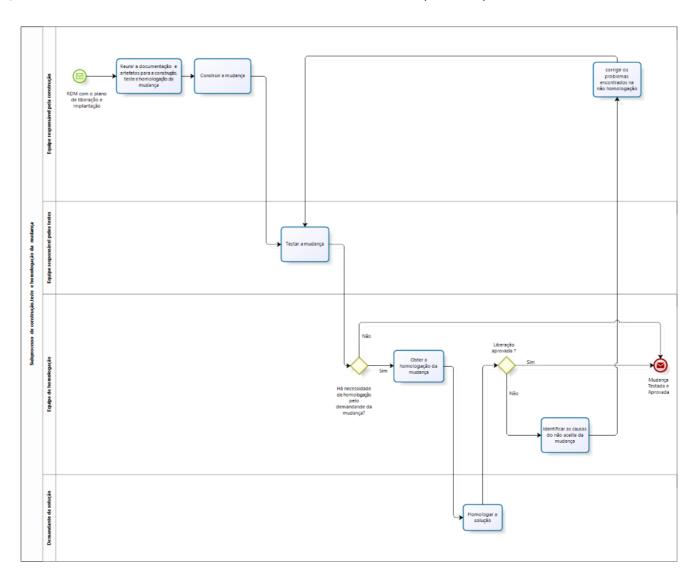
5.2.2.5 RDM COM O PLANO DE LIBERAÇÃO E IMPLANTAÇÃO

Objetivo: RDM finalizada com o cronograma da implantação e com o plano de comunicação da mudança aprovada. Esse documento será
enviado para o Subprocesso de Construção e Teste da Liberação ou para o Processo de Desenvolvimento de Software.

5.3 SUBPROCESSO DE CONSTRUÇÃO, TESTE E HOMOLOGAÇÃO DA MUDANÇA

Subprocesso que determina as atividades necessárias para realizar a construção, teste e homologação da mudança, compreende as atividades de documentação e os arquivos da construção e do teste, construção e homologação da mudança.

5.3.1 MODELO DO SUBPROCESSO



5.3.2 ATIVIDADES DO SUBPROCESSO

5.3.2.1 REUNIR A DOCUMENTAÇÃO E ARTEFATOS PARA A CONSTRUÇÃO, TESTE E HOMOLOGAÇÃO DA MUDANÇA

- Objetivo: Reunir toda documentação e artefatos necessários para a construção, teste e homologação da RDM, incluindo o plano de liberação e implantação, como também informações de quais configurações serão modificadas;
- Entrada: RDM com o plano de liberação e implantação;
- Saída: RDM e arquivos complementares.

5.3.2.2 CONSTRUIR A MUDANÇA

- Objetivo: Construir a mudança com base nas informações da RdM e documentos de configuração;
- Entrada: RDM documentada e informações de configuração;
- Saída: Liberação construída.

5.3.2.3 TESTAR A MUDANÇA

- Objetivo: Testar a mudança construída;
- Entrada: Mudança construída;
- Saída: Mudança testada;
- Descrição: O teste deverá ser feito, preferencialmente, por uma equipe que não participou da construção ou desenvolvimento da solução.
 Além disso, se pertinente, deverá ter um ambiente de testes preparado.

5.3.2.4 OBTER A HOMOLOGAÇÃO DA MUDANÇA

• Objetivo: Obter a aprovação do demandante a respeito da mudança;

- Entrada: Mudança testada;
- Saída: Solicitação para o demandante aprovar a mudança;
- Descrição: A equipe de homologação deverá entrar em contato com o demandante para ele homologar a solução que foi desenvolvida e está
 prestes a entrar no ambiente de produção. Além disso, se possível, deve haver um ambiente de homologação para realizar essa atividade.

5.3.2.5 HOMOLOGAR A SOLUÇÃO

- Objetivo: O demandante deve homologar ou não a solução que foi desenvolvida;
- Saída: Mudança homologada ou não, dependendo da avaliação do demandante;
- Descrição: O demandante deverá testar a mudança que foi desenvolvida (construída) e que está prestes a entrar no ambiente de produção.

5.3.2.6 IDENTIFICAR AS CAUSAS DO NÃO ACEITE DA MUDANÇA

- Objetivo: Identificar as causas da não aprovação da mudança construída;
- Entrada: Mudança não aprovada;
- Saída: Listagem das causas da não aprovação da mudança construída;
- Descrição: A equipe de homologação deverá investigar as causas do não aceite por parte do demandante da solução.

5.3.2.7 CORRIGIR OS PROBLEMAS ENCONTRADOS NA NÃO HOMOLOGAÇÃO

- Objetivo: Corrigir os problemas encontrados na mudança.
- Entrada: Listagem dos problemas encontrados.
- Saída: Listagem dos problemas corrigidos e enviados para os testes.

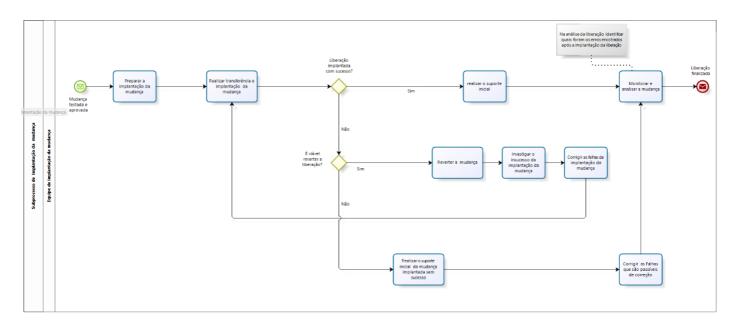
5.3.2.8 MUDANÇA TESTADA E APROVADA

- Objetivo: Enviar a mudança testada e aprovada para o subprocesso de implantação.
- Saída: Mudança Testada e aprovada.

5.4 SUBPROCESSO DE IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

Subprocesso que determina as atividades necessárias para realizar a implantação da mudança no ambiente de produção, compreende as atividades de realizar a transferência e a implantação da mudança no ambiente de produção, realizar o suporte inicial aos usuários, reverter a mudança em caso de falhas e de monitorar e analisar a mudança feita, entre outras ações.

5.4.1 MODELO DO SUBPROCESSO



5.4.2 ATIVIDADES DO SUBPROCESSO:

5.4.2.1 PREPARAR A IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

- Objetivo: Preparar o ambiente de produção para receber a mudança, considerando toda a sua documentação e identificação dos papéis e responsabilidades.
- Entrada: Mudança testada e com sua documentação.
- Saída: Ambiente de produção pronto para receber a mudança, documentação atualizada, termo de aceite da liberação e janela de mudança definida.

5.4.2.2 REALIZAR TRANSFERÊNCIA E IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

- Objetivo: Realizar a transferência e implantação da mudança para o ambiente de produção.
- Entrada: Ambiente de produção pronto para receber a mudança, documentação atualizada, termo de aceite da liberação e janela de mudança definida
- Saída: Mudança transferida e implantada no ambiente de produção
- Descrição: A equipe responsável faz a transferência e implantação para o ambiente de produção. A implantação da mudança deve ser de forma que a integridade do hardware, software e outros componentes seja mantida durante a implantação.

5.4.2.3 REALIZAR O SUPORTE INICIAL

 Objetivo: Realizar o suporte inicial aos usuários e controlar a entrada da mudança em produção através do suporte assistido durante o período de estabilização da mudança, caso esta tenha sido implantada com sucesso.

5.4.2.4 MONITORAR E ANALISAR A MUDANÇA

- Objetivo: Monitorar e analisar o sucesso ou a falha das mudanças;
- Descrição: O monitoramento deve incluir os incidentes relacionados à mudança no período seguinte à implantação. Além disso, as análises devem incluir avaliações de impacto da liberação no cliente. Os resultados e conclusões derivadas das análises devem ser registrados e suas oportunidades de melhoria identificados. Soma-se isso que essas informações de sucesso ou falha nas liberações devem ser passadas para o processo de mudança. Além disso, verificar se todos os componentes de TIC estão nos seus devidos lugares.

5.4.2.5 REVERTER A MUDANÇA

- Objetivo: Reverter a mudança no ambiente de produção em caso de falhas e instabilidades.
- Entrada: Mudança implantada sem sucesso.
- Saída: Mudança revertida no ambiente de produção.
- Descrição: Caso a mudança seja implantada e esteja com mau funcionamento, a equipe responsável deverá ter procedimentos para reverter o estado anterior à mudança.

5.4.2.6 INVESTIGAR O INSUCESSO DA IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

- Objetivo: Investigar as causas do insucesso da implantação da liberação.
- Entrada: Liberação revertida.
- Saída: Causas encontradas no insucesso da liberação.
- Descrição: A equipe responsável deverá investigar o insucesso na implantação da liberação (mudança).

5.4.2.7 CORRIGIR AS FALHAS DA IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

- Objetivo: Corrigir as falhas da implantação da mudança.
- Entrada: Causas encontradas no insucesso da liberação da mudança.
- Saída: Falhas da implantação corrigidas.
- Descrição: Nesta atividade, as causas do insucesso da implantação são corrigidas, remetendo-se os ajustes para realizar uma nova implantação.

5.4.2.8 REALIZAR O SUPORTE INICIAL DA MUDANÇA IMPLANTADA SEM SUCESSO

• Objetivo: Caso a liberação seja implantada, mas sem sucesso e não tenha possibilidade de reversão, deve-se realizar o suporte inicial aos usuários.

5.4.2.9 CORRIGIR AS FALHAS QUE SÃO PASSÍVEIS DE CORREÇÃO

Objetivo: Corrigir as falhas em produção da mudança que não foi implantada com sucesso, mas que não pode ser revertida. Além disso, identificar quais foram o problemas encontrados na liberação e repassar para a atividade de monitoramento e análise da liberação.

5.4.2.10 MUDANÇA FINALIZADA

Objetivo: RDM implantada ou com sucesso ou não no ambiente de produção. Informações complementares sobre a RDM serão enviadas para o processo de mudança.

6. ENTRADAS E SAÍDAS

O Processo de Liberação e Implantação tem três subprocessos, os quais possuem, em resumo, as seguintes entradas e saídas:

6.1 ENTRADAS

6.1.1 SUPROCESSO DE PLANEJAMENTO DA LIBERAÇÃO E IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

• RDM aprovada e disponível para liberação.

6.1.2 SUBPROCESSO DE CONSTRUÇÃO, TESTE E HOMOLOGAÇÃO DA MUDANÇA

• RDM com o plano de Liberação e implantação.

6.1.3 SUBPROCESSO DE IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

• Mudança testada e aprovada.

6.2 SAÍDAS

6.2.1 SUPROCESSO DE PLANEJAMENTO DA LIBERAÇÃO E IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

• RDM com o plano de liberação e implantação.

6.2.2 SUBPROCESSO DE CONSTRUÇÃO, TESTE E HOMOLOGAÇÃO DA MUDANÇA

• Mudança testada e aprovada.

6.2.3 SUBPROCESSO DE IMPLANTAÇÃO DA MUDANÇA

Mudança finalizada.

7. PAPÉIS E RESPONSABILIDADES

Abaixo estão definidos os papéis, seus executores e suas responsabilidades:

| Papel | Quem exerce o papel | Responsabilidades |
|---|--|---|
| Dono do Processo | Servidor da área de TIC formalmente designado | Analisar relatórios e indicadores de desempenho; Coletar os indicadores do processo; Propor mudanças no processo; Autorizar mudanças no processo; Remover impedimentos para a execução do processo; Prover recursos para a execução das atividades do processo. |
| Responsável Técnico Pelo Serviço | Servidor formalmente designado para ser o responsável técnico pelo serviço | Definir o cronograma da implantação; Definir o plano de comunicação da mudança; Definir o plano de liberação e implantação da mudança: Preparar ambientes de desenvolvimento, testes e produção. |
| Equipe responsável pela construção (desenvolvimento) da mudança | Servidores responsáveis pela construção e desenvolvimento da mudança | Reunir a documentação e artefatos para a construção, teste e homologação da mudança; Construir a mudança; |

| _0, .0.00 | | |
|----------------------------------|--|---|
| | | Corrigir os problemas encontrados na não homologação. |
| Equipe responsável pelos testes | Servidores responsáveis pelos testes da mudança e que não participaram da construção | Testar a mudança |
| Equipe de Homologação | Servidores responsáveis pela homologação da construção | Obter a homologação da mudança;. Identificar as causas do não aceite da mudança. |
| Demandante da solução | Servidor que solicitou a mudança. | Homologar a Solução |
| Equipe de implantação da mudança | Equipe responsável em colocar em produção a mudança que foi homologada | Preparar a implantação; Realizar a transferência e implantação da mudança; Realizar o suporte Inicial; Monitorar e analisar a mudança; Reverter a mudança; Investigar o insucesso da implantação da mudança; Corrigir falhas da implantação da mudança; Realizar o suporte inicial da mudança implantada sem sucesso; Corrigir as Falhas que são passíveis de correção. |

8. INDICADORES DE DESEMPENHO

Os indicadores descritos a seguir medem o desempenho do processo de liberação e implantação.

| Nome | Percentual de mudanças aplicadas com sucesso em produção | |
|------------------|--|--|
| Objetivo | Medir o percentual de mudanças que foram colocadas com sucesso em produção | |
| Periodicidade | A cada três meses | |
| Regra de cálculo | Identificar as mudanças que foram colocadas em produção no período; Com base no item anterior, identificar as mudanças que tiveram sucesso; Dividir o valor das mudanças com sucesso pela quantidade total de liberações no período. | |
| Meta | 80% | |

| Nome | Percentual de mudanças aplicadas sem sucesso em produção | |
|------------------|--|--|
| Objetivo | Medir o percentual de liberações que foram colocadas sem sucesso em produção | |
| Periodicidade | A cada três meses | |
| Regra de cálculo | Identificar as mudanças que foram colocadas em produção no período; Com base no item anterior, identificar as mudanças que não tiveram sucesso; Dividir o valor das mudanças sem sucesso pela quantidade total de mudanças no período. | |
| Meta | 20% | |



Documento assinado eletronicamente por José Ribamar Oliveira, Presidente, em 09/04/2021, às 16:11, conforme art. 1°, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site http://sei.tjpi.jus.br/verificar.php informando o código verificador 2315259 e o código CRC B5D11E68.

21.0.00021967-0 2315259x4